



Fabricado con una selección de materias primas nobles para una superficie más uniforme y un resultado más elegante

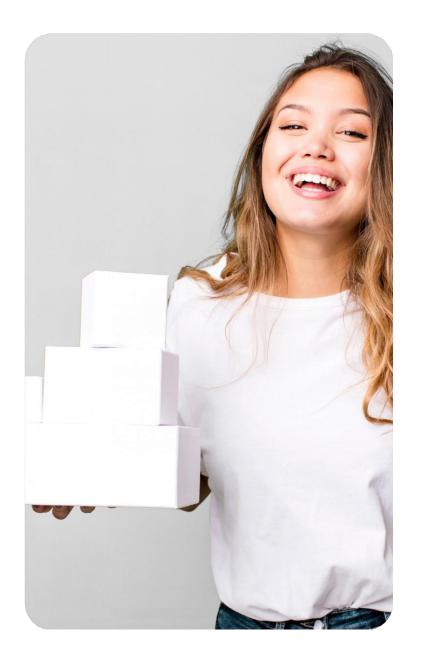


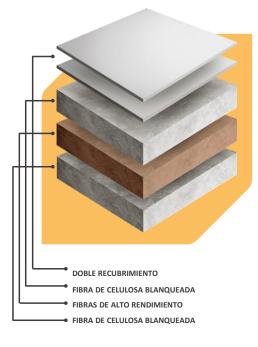
Farmacéuticos



Cosméticos

Envases de alto valor añadido





FORMULACIÓN: Cartón de doble capa, alto espesor y gran blancura, con reverso blanco.

CLASIFICACIÓN: TRIPLEX | FBB GC1 | FBB RECUBIERTO, REVERSO BLANCO.

GRAMAJE: 190*, 208*, 225, 240, 260, 280, 300 Y 320. (g/m²).

*Gramaje a petición.



La espalda más clara de la categoría para envasar alimentos con la máxima seguridad y practicidad.



Farmacéuticos



Cosméticos

Contacto directo con los alimentos





FORMULACIÓN : Cartón grueso de doble capa, sin blanqueador óptico y reverso crema.

CLASIFICACIÓN: FBB GC2 - COATED FBB, CREAM REVERSE.

GRAMAJE: 200*, 215, 225, 230, 240, 252, 265, 280, 295, 310, 325 Y 350 (g/m²). *Gramaje a petición.



Sinónimo de eficacia, el papel no deja polvo durante la impresión, lo que garantiza una producción más rápida.







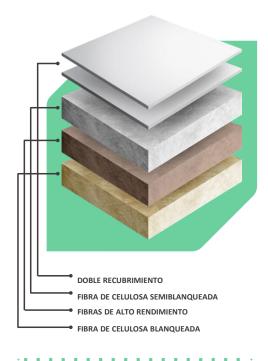
Alimentos preenvasados



Cuidados del hogar







FORMULACIÓN: Cartón de doble capa, cubierta de celulosa blanqueada, núcleo de pasta mecánica y fibra reciclada y soporte de crema de celulosa semiblanqueada..

CLASSIFICACIÓN: DUPLEX | WLC GT4 - COATED WLC, CREAM REVERSE.

GRAMAJE: 180, 190, 200, 210, 225, 250, 275, 300 Y 325 (g/m²).





Un paso más allá de Impona, el papel cubre tanto las exigencias editoriales como las promocionales.







Alimentos preenvasados

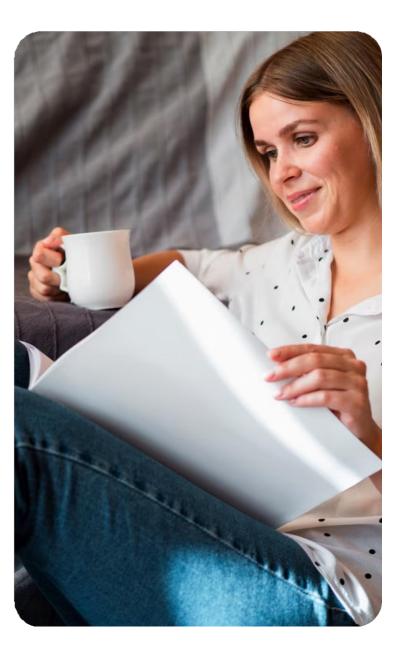


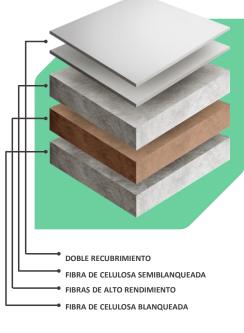
Higiene del hogar



Higiene personal







FORMULAÇÃO: Papelcartão triplex com duplo coating na capa, verso branco. Umidade de pelo menos 8,5%.

CLASSIFICAÇÃO: TRIPLEX | WLC GT1 - COATED WLC, VERSO BRANCO.

GRAMATURA: 225, 250, 275, 300 Y 325 (g/m²).



La opción más sostenible del mercado, el papel aporta el concepto de desarrollo sostenible sin sacrificar la calidad final.

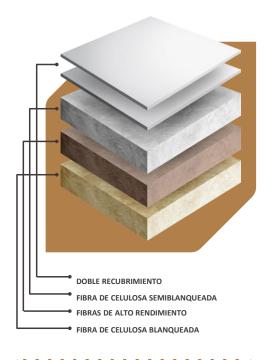






Alimentos preenvasados





FORMULAIÓN: Cartón triplex con cubierta de doble revestimiento, núcleo plegable mecánica, un 35% de virutas postconsumo y un soporte de celulosa cremosa semiblanqueada.

CLASSIFICACIÓN: TRIPLEX | WLC GT2 | COATED WLC, CREAM REVERSE.

GRAMAJE: 225, 250, 275, 300, 325 Y 350 (g/m²).





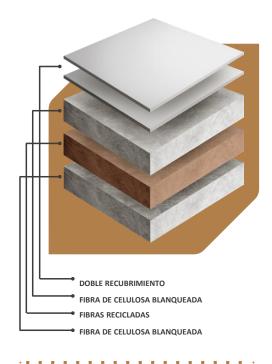
Aporta el mismo cuidado por la naturaleza que Ritagli, pero con un verso blanqueado para ofrecer nuevas posibilidades.

Cosméticos

Farmacéuticos

preenvasados





FORMULACIÓN: Tarjeta triplex con cubierta de doble revestimiento, núcleo de pasta mecánica, 35% de residuos postconsumo y soporte de celulosa blanca blanqueada.

CLASSIFICIÓN: TRIPLEX | WLC GT1 | COATED WLC, WHITE REVERSE.

GRAMAJE: 250, 275, 300, 325 Y 350 (g/m²).



Con un 70% menos de productos químicos, el papel entra en diálogo con los consumidores que buscan experiencias cada vez más sostenibles.



Envases

diversos

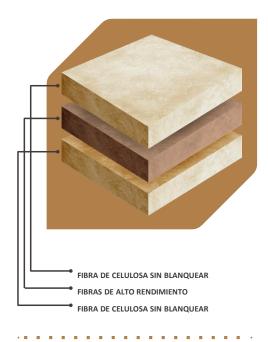


Fast Food/ Delivery



con los alimentos





FORMULACIÓN: Cartón no estucado, cubierta y dorso de celulosa no blanqueada, núcleo de pasta mecánica de gran volumen. Estructura no estucada.

CLASSIFICACIÓN : FBB UC4 NATURAL CUBIERTA Y DORSO..

GRAMAJE: 200, 225, 250, 275, 300 e 320 (g/m²).





Es el producto más polivalente de la gama de vasos, tarros y cubos, con un 100% de fibras vírgenes para una óptima imprimibilidad y una baja absorción lateral.

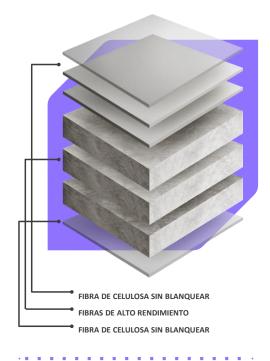






Cupstock





FORMULACIÓN: Cartón estucado para vasos, de gran blancura y baja absorción de agua.

CLASSIFICACIÓN:

Con recubrimiento: Cupstock recubierto - SBS GZ. Sin revestimiento: Cupstock sin revestimiento - SBS UZ.

GRAMAJE:

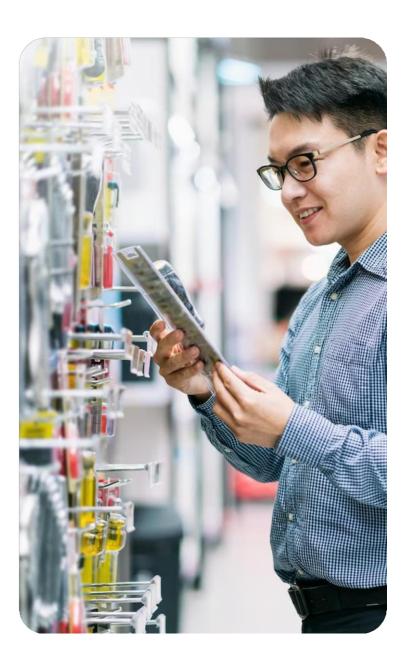
Con revestimiento: 200, 220, 235, 250, 275, 300 Y 325 (g/m²) - Opciones de extrusión de polietileno (14 g) en la cubierta y/o el reverso.

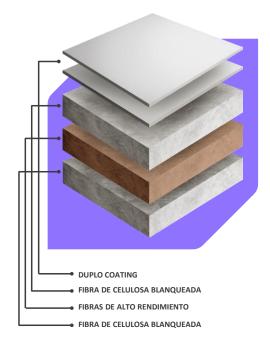




Proporciona rendimiento y belleza al producto con su cubierta y dorso blancos.

Blisters





FORMULACIÓN: Cartón triplex con doble revestimiento en la cubierta y reverso blanco.

CLASSIFICACIÓN: TRIPLEX | GT1 | COATED WLC, WHITE REVERSE.

GRAMAJE: 250, 275 e 325 (g/m²).